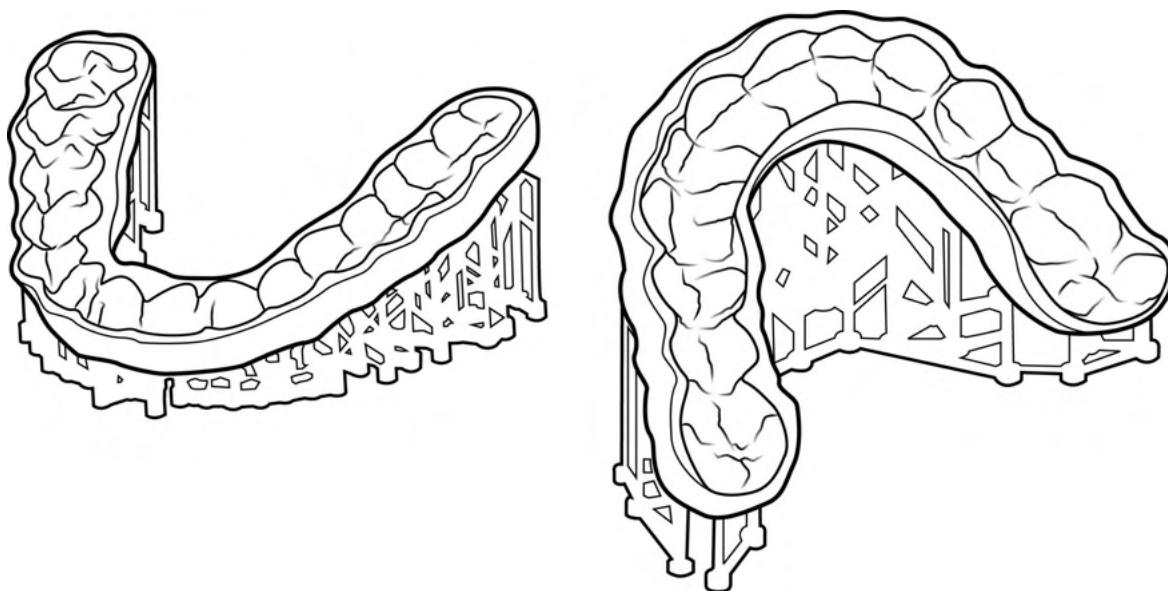


Guide du flux de travail :

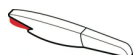
Impression 3D pour gouttières de désocclusion ou de bruxisme



Grâce à l'impression 3D SprintRay, vous pouvez fournir des gouttières de désocclusion ou de bruxisme à un plus grand nombre de patients pour une fraction du coût des autres méthodes de fabrication. Ce guide vous accompagnera tout au long du processus de collecte de données, de conception, de fabrication, de préparation et de mise en place.

Le flux de travail en un coup d'œil

1. Capture des données



Temps :

10 minutes

Outils :

- Scanner intra-oral

2. Obtenir un design



Temps :

5 minutes

Outils :

- Ordinateur avec internet
- Données sur les patients
- Compte s SprintRay



3. Créer une tâche d'impression



Temps :

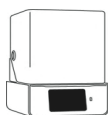
5 minutes

Outils :

- Ordinateur avec internet
- Compte SprintRay



4. Impression 3D



Temps :

60 minutes

Outils :

- Imprimante 3D SprintRay Pro S
- Résine NightGuard Flex



5. Lavage



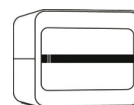
Temps :

10 minutes

Outils :

- SprintRay Pro Wash

6. Cure de poste



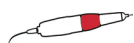
Temps :

8 minutes

Outils :

- SprintRay ProCure 2

7. Préparation et livraison



Temps :

5 minutes

Outils :

- Pièce à main de laboratoire
- Roue Scotch-brite
- Vaporisateur ou eau et savon non médicamenteux et brosse à dents



8. Finition et polissage



Temps :

5 minutes

Outils :

- Tour dentaire
- Pâtes à polir Hatho et Tripoli
- Pierre ponce
- Savon non médicamenteux, eau et brosse à dents



1. Capture des données

Temps

10 minutes

Outils



Scanner intra-oral

1.1 Scanner du haut, du bas et de l'occlusion

Effectuez un balayage complet du patient pour capturer son anatomie numérique. Veillez à ce qu'il n'y ait pas de trous dans votre scan et faites de votre mieux pour capturer autant de tissus environnants que possible. Pour obtenir les meilleurs résultats, le scanner de l'occlusion doit être effectué en position fermée et au repos.

Exporter les scans sous forme de STL avec l'arcade supérieure et l'arcade inférieure **en occlusion**. Il s'agit du style d'exportation par défaut pour la plupart des scanners et il n'est pas nécessaire d'effectuer un examen de l'occlusion.

2. Obtenir une conception

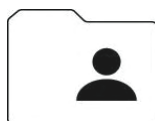
Temps

5 minutes

Outils



Ordinateur avec internet



Données sur les patients



Compte SprintRay

2.1 Soumettre une demande de traitement

Visitez dashboard.sprintray.com et connectez-vous ou créez un compte SprintRay. Sélectionnez ou ajoutez votre patient, puis choisissez le type de traitement 'Nightguard'. Définissez les paramètres souhaités et téléchargez les fichiers du patient, puis soumettez.

2.2 Examen et approbation de la conception

SprintRay Cloud Design vous fournira la gouttière de désocclusion dans un délai de 1 à 2 jours ouvrables. Vous recevrez une notification par courrier électronique lorsqu'il sera prêt. Examinez et approuvez le fichier à partir de votre tableau de bord Cloud Design.

3. Création d'une tâche d'impression

Temps

5 minutes

Outils



Ordinateur avec accès à l'internet



Compte SprintRay

3.1 Importation dans RayWare

Une fois la conception des gouttières de désocclusion est approuvée, le bouton "Add To Print Job" (Ajouter au travail d'impression) de la page de traitement de la conception sur Cloud génère automatiquement une plateforme d'impression dans [RayWare Cloud](#).

Si vous configurez manuellement la plateforme d'impression, sélectionnez le type de travail d'impression "Garde occlusale". Sélectionnez l'imprimante et la résine que vous utiliserez. Nous recommandons d'imprimer les gouttières de désocclusion à 100 microns.

Importez votre modèle. RayWare oriente automatiquement le modèle avec l'intaille tournée vers l'extérieur de la plateforme d'impression et avec le modèle à un angle optimal de 25 degrés avec les supports.

3.2 File d'attente vers l'imprimante

Une fois que vous êtes satisfait de la configuration de votre impression, sélectionnez le bouton "Envoyer à la file d'attente", puis choisissez l'imprimante que vous souhaitez utiliser pour ce travail d'impression.



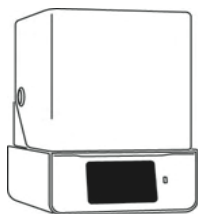
Vous pouvez également utiliser le bouton "Imprimer maintenant", mais veillez à bien inspecter votre imprimante avant de commencer à imprimer.

4. Impression 3D

Temps

60 minutes

Outils

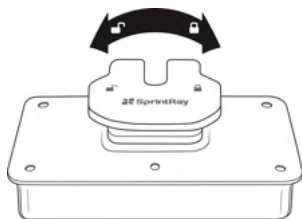


SprintRay Pro S

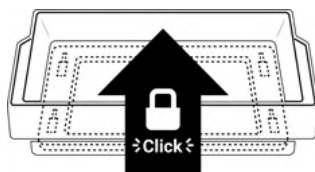


**SprintRay
NightGuard Flex
résine**

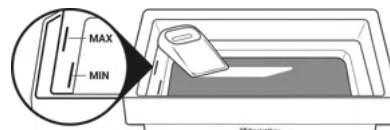
4.1 Préparation et lancement de la tâche d'impression



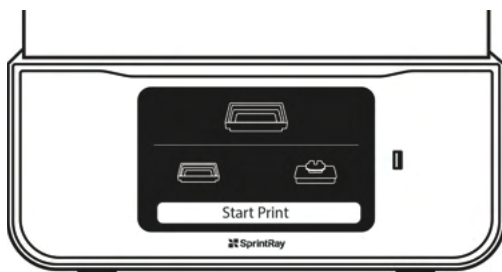
Vérifier que la plateforme est propre, verrouillée et prête.



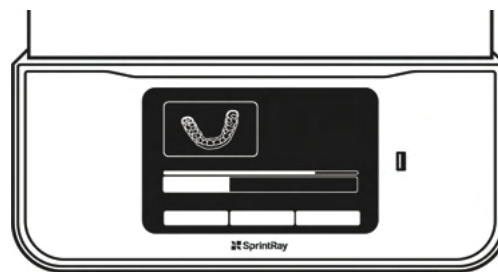
Vérifier que le bac de résine est placé dans son berceau.



Remplir le réservoir jusqu'à la ligne maximale avec la résine NightGuard Flex et mélanger pour incorporer.



Accédez à la file d'attente et appuyez sur "Démarrer l'impression".



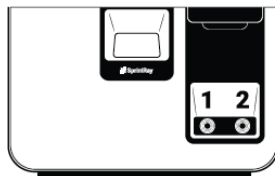
Contrôlez la progression sur l'écran tactile ou sur SprintRay Cloud. Ce travail d'impression devrait prendre environ 60 minutes

5. Lavage

Temps

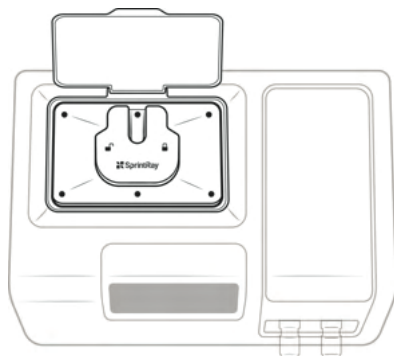
10 minutes

Outils

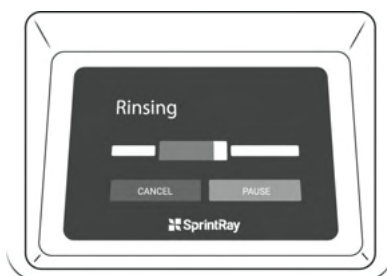


ProWash

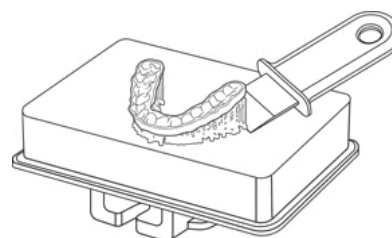
5.2 Lavage gouttières de désocclusion ou de bruxisme



Transférer la plateforme de d'impression à ProWash



Exécuter un cycle de nettoyage standard



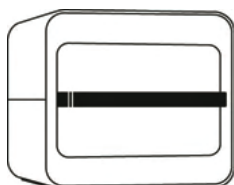
Retirer la gouttière de la plateforme d'impression

6. Poste de polymérisation

Temps

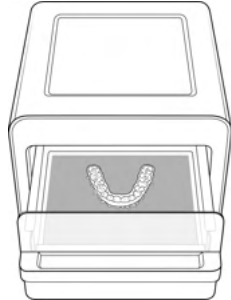
8 minutes

Outils

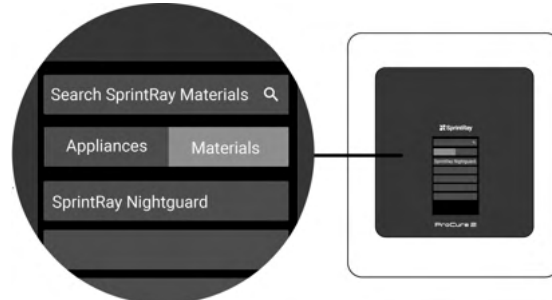


ProCure 2

6.2 Polymérisation dans ProCure 2



Placer la gouttière de désocclusion sur la ligne médiane dans ProCure 2



Sélectionnez la résine avec laquelle vous avez imprimé, sélectionnez la polymérisation sur la ligne centrale et appuyez sur "Start".

6.2 Retirer les supports



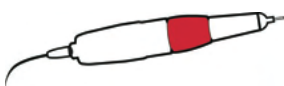
Détachez les supports des gouttières en les tournant pour les retirer. Ne vous inquiétez pas s'il reste des petits boutons de support sur la gouttière, vous les enlèverez à l'étape suivante.

7. Lissage et essuyage

Temps

5 minutes

Outils



Pièce à main de laboratoire



Meules de polissage



Bol de caoutchouc dentaire avec de l'eau et du savon non médicamenteux

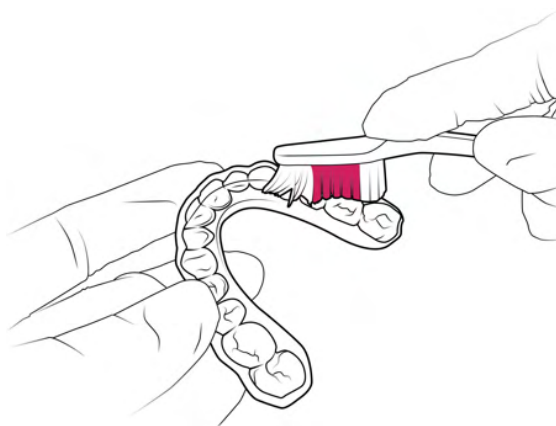


Brosse à dents

7.1 Lisser et polir

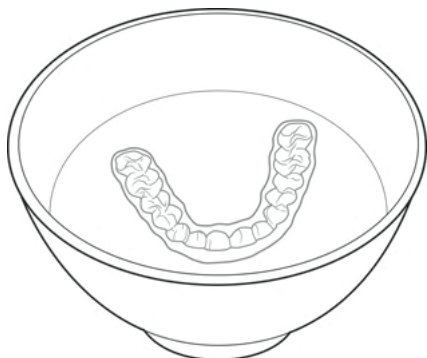


Utilisez une faible vitesse de rotation avec un disque de polissage ou une fraise en carbure pour éliminer les souches laissées par les supports. Utilisez une vitesse de 10 000 à 12 000 tours/minute.

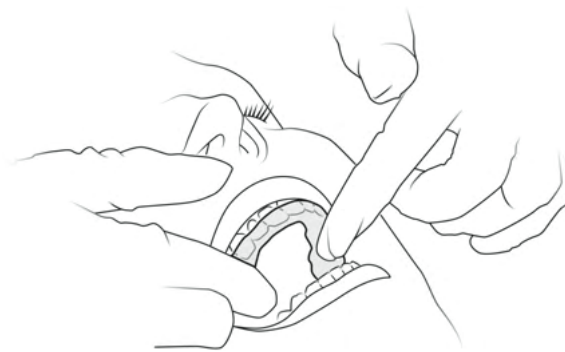


Utilisez un appareil à vapeur ou rincez la gouttière avec de l'eau et du savon tiède non médicamenteux. Brossez avec une brosse à dents pour éliminer les résidus.

7.2 Essai et ajustement du patient



Trempez la gouttière dans un bol en caoutchouc dentaire rempli d'eau tiède (pas plus de 50°C) pendant 15 secondes pour l'assouplir.



Installez le protecteur et laissez le patient essayer l'appareil. Ajustez-le au fauteuil pour obtenir un ajustement optimal.

8. Finition et polissage

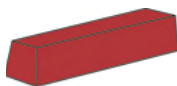
Temps

5 minutes

Outils



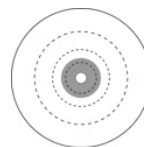
Hatho beige



Pâtes à polir
Tripoli



Tour dentaire



Roues en
mousseline



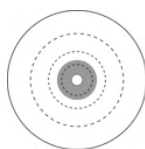
Pierre ponce



Machine à vapeur (facultatif)



Hatho rose (facultatif)



Molette en coton (facultatif)



Bol de caoutchouc dentaire avec de l'eau et du savon non médicamenteux



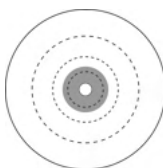
Brosse à dents

Prépolissage avec de la pierre ponce

Utilisez une mousseline et une pierre ponce sur un tour dentaire en exerçant une pression ferme et constante. Atteignez toutes les zones de la gouttière. Veillez à ce que le disque soit humide et que la pierre ponce, soit fluide.



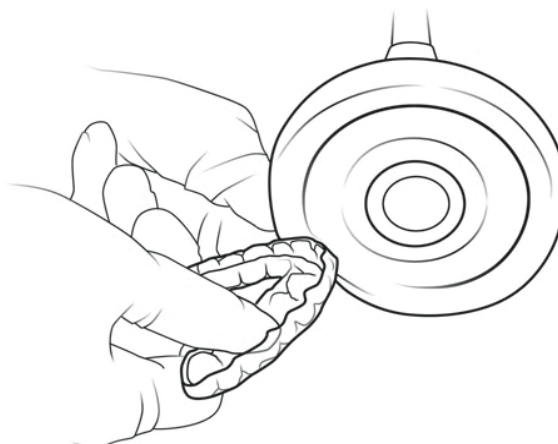
Tour dentaire



Roue en mousseline



Pierre ponce

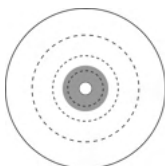


Polissage avec la pâte à polir Tripoli

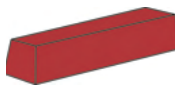
Utilisez un nouveau rouet en mousseline et un Tripoli. Exerçer une pression ferme et constante, en atteignant toutes les zones de la gouttière. Une fois l'opération terminée, appliquez à nouveau le produit et répétez l'opération en exerçant une légère pression.



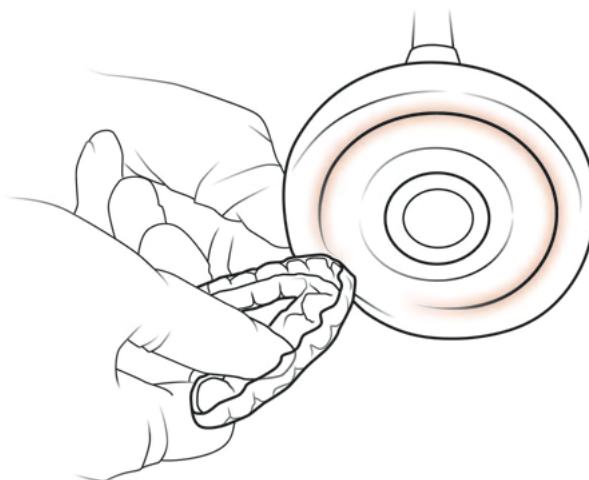
**Tour
dentaire**



**Roue en
mousseline**



**Pâtes à polir
Tripoli**

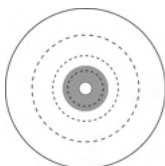


Haute brillance

Utilisez une mousseline fraîche et du Hatho beige. Exercez une pression ferme et constante, en atteignant toutes les zones de l'appareil. Obtenez une brillance uniforme sur l'ensemble de la gouttière.



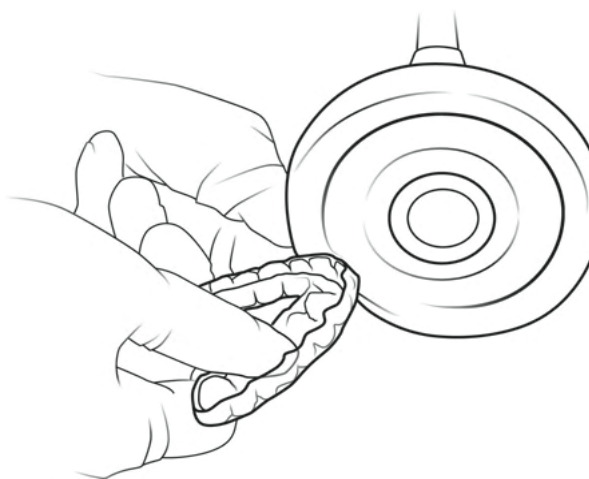
**Tour
dentaire**



**Roue en
mousseline**



Hatho beige

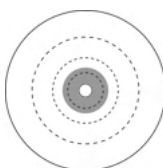


Brillant (en option)

Utilisez un disque de polissage en coton et le rose Hatho. Exercez une pression constante sur toutes les zones de la gouttière jusqu'à ce que vous obteniez un fini miroir.



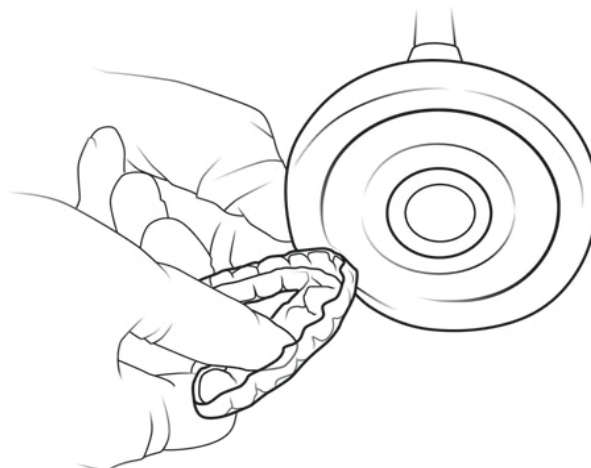
**Tour
dentaire**



**Disque à
polir en
coton**



Hatho rose



Nettoyer

Utilisez une brosse à dents avec de l'eau et du savon tiède non médicamenteux et/ou un appareil à vapeur pour nettoyer la gouttière avant de la remettre au patient.



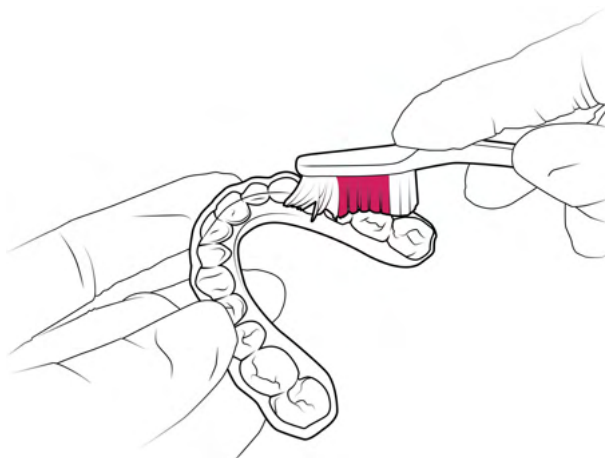
**Bol de
caoutchouc
dentaire avec
de l'eau et du
savon non
médicamente
ux**



**Brosse à
dents**



**machine à
vapeur**



Votre gouttière de désocclusion est maintenant prête à être livrée.