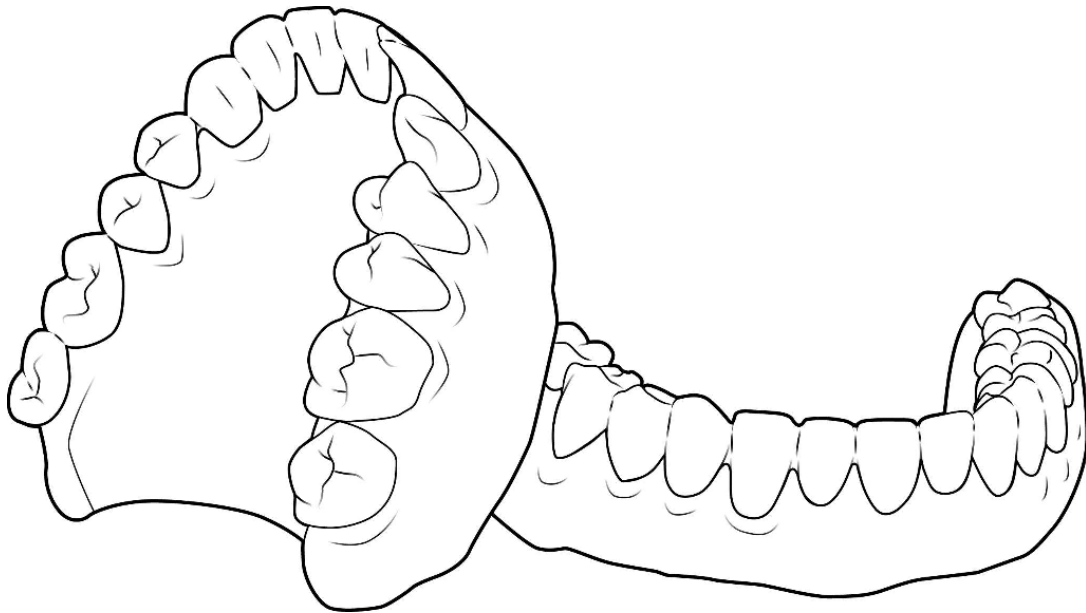


Guide du flux de travail :

Impression 3D pour les prothèses complètes amovibles



L'impression 3D offre une nouvelle façon de fabriquer des prothèses dentaires solides, esthétiques et confortables. Avec SprintRay dans votre cabinet ou **laboratoire**, vous pouvez fournir des prothèses **amovibles en diminuant** le nombre de rendez-vous tout en offrant une expérience exceptionnelle au patient. Ce guide vous guidera à travers le processus de collecte des données, de fabrication et de mise en place d'une prothèse amovible.

Le flux de travail en un coup d'œil

1. Capture des données



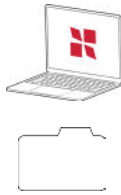
Temps :

30 minutes

Outils :

- Scanner intra-oral
- Autres outils en fonction du type de prothèse

2. Soumettre la demande de conception



Temps :

48-72 heures

Outils :

- Ordinateur avec internet
- Données du patient

3. Créer des travaux d'impression



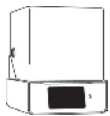
Temps :

5 minutes

Outils :

- Ordinateur avec internet
- Compte SprintRay

4. Impression 3D et nettoyage de la base de la prothèse



Temps :

90 minutes

Outils :

- Imprimante 3D SprintRay Pro S
- Résine High Impact Denture
- SprintRay Pro Wash S



5. Imprimez en 3D et lavez les dents des prothèses dentaires



Temps :

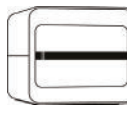
45 minutes

Outils :

- Imprimante 3D SprintRay Pro S
- SprintRay EU Temporary Crown & Teeth resin
- SprintRay Pro Wash S



6. Assemblage et post-cure



Temps :

30 minutes

Outils :

- SprintRay ProCure 2
- Applicateur
- Résine High Impact Denture



7. Finir et polir



Temps :

15-20 minutes

Outils :

- Pièce à main de laboratoire avec fraise en acrylique
- Brosse à polir
- Disques de polissage
- Produits de polissage
- Pâte à polir universelle Ivoclar

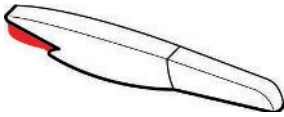


1. Capture des données

Temps

10 minutes

Outils



Scanner intra-oral

1.1 Déterminer le type de prothèse dentaire

SprintRay offre un flux de travail complet pour 3 types principaux de prothèses dentaires amovibles. En fonction de la prothèse dont vous avez besoin, les données du patient requises et les fichiers que vous recevrez varieront.

Types de prothèses :

1.2 Copie ou prothèse de référence

Utilisez une prothèse existante pour créer une réplique exacte ou une prothèse légèrement ajustée avec une rétention et une esthétique améliorée.

1.3 Nouvelle prothèse dentaire

Pour un patient édenté qui n'a pas de prothèse dentaire. Une empreinte conventionnelle du rebord en cire est nécessaire pour ce traitement.

1.4 Prothèses dentaires immédiates

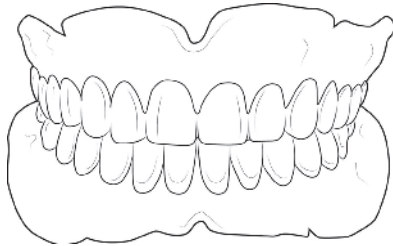
Créer une prothèse temporaire à placer immédiatement après l'extraction des dents du patient.



Le processus de fabrication des principaux types de prothèses est similaire ; la différence entre les types de prothèses réside principalement dans les données que vous devrez soumettre pour la conception.

1.2 Copie ou prothèse de référence

Outils supplémentaires



Denture existante

Les prothèses de copie et de référence utilisent la prothèse existante du patient comme base pour la conception d'une prothèse de remplacement.

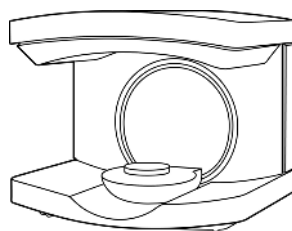
Utilisez un scanner intra-oral pour scanner directement les faces occlusales, palatines et **l'intrado** de la prothèse. Si possible, incluez toutes les surfaces de la prothèse dans le même scan. Si la rétention est faible, utilisez la prothèse existante comme porte-empreinte personnalisé pour prendre une empreinte fonctionnelle.

1.3 Nouvelle prothèse dentaire

Outils supplémentaires



Empreinte du bord en cire



Scanner de table (en option)

Les nouvelles prothèses sont destinées aux patients qui sont déjà édentés et qui n'ont pas encore de prothèse.

Prenez une empreinte conventionnelle du rebord en cire, puis utilisez un scanner intra-oral ou un scanner de table pour la numérisation. Si vous utilisez un scanner intra-oral, numérissez

directement les faces occlusales, palatines et **l'intrado** de l'empreinte. Si possible, incluez toutes les surfaces de l'empreinte dans la même numérisation. Veuillez suivre les directives du logiciel du scanner pour créer un fichier de numérisation requis pour les prothèses complètes.

1.4 Prothèses dentaires immédiates

La prothèse immédiate est destinée à un patient qui a encore des dents et qui a besoin d'une prothèse temporaire à utiliser après l'extraction.

Réalisez un scanner préopératoire de l'anatomie actuelle du patient. Scannez la plus grande partie possible de la gencive. Scannez la profondeur du sulcus si possible.



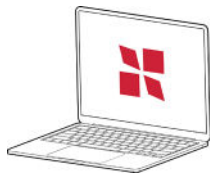
Il s'agit d'un appareil temporaire ; le patient doit revenir une fois qu'il est complètement guéri pour une prothèse de référence ou une prothèse de copie.

2. Soumettre la demande de conception

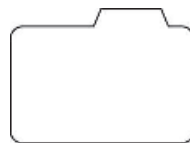
Temps

48-72 heures

Outils



Ordinateur avec accès à l'internet



Données des patients



Compte SprintRay

2.1 Soumettre une demande de traitement

Visitez dashboard.sprintray.com et connectez-vous ou créez un compte SprintRay. Sélectionnez ou ajoutez votre patient, puis choisissez le type de traitement 'Prothèses dentaires amovibles' et sélectionnez le sous-type que vous avez choisi à l'étape 1. Téléchargez toutes les données pertinentes.

2.2 Examen et approbation de la conception

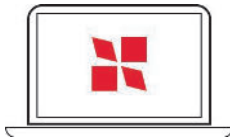
Une fois que votre concepteur a créé le traitement prothétique, il vous enverra les fichiers et les notes éventuelles pour examiner le cas. Vous pouvez communiquer avec le concepteur via notre système de chat intégré si vous avez des questions ou des demandes de révision.

3. Créer des travaux d'impression

Temps

5 minutes

Outils



Ordinateur avec accès à l'internet



Compte SprintRay

3.1 Importation dans RayWare

Naviguez vers [RayWare Cloud](#), puis lancez une nouvelle tâche d'impression. Étant donné qu'une prothèse dentaire se compose de dents et d'une base imprimée séparément, vous devrez configurer deux tâches d'impression.

Paramètres d'impression recommandés :

	Base pour prothèses dentaires	Dents en prothèse
Type	Prothèses → Base	Prothèses → Dents
Matériau	High Impact Denture	EU Temporary Crown & Teeth
Épaisseur	100 microns	100 microns
Orientation	Surface de l'intrado orientée vers la plate-forme de construction, antérieure à un angle de 60°. Avec supports les bordures	Surface occlusale orientée vers la plate-forme de construction et parallèle à celle-ci

3.2 File d'attente vers l'imprimante

Une fois que vous êtes satisfait avec la configuration de votre impression, sélectionnez le bouton "Envoyer à la file d'attente", puis choisissez l'imprimante que vous souhaitez utiliser pour ce travail d'impression.



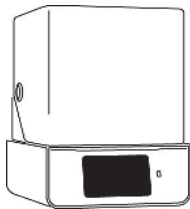
Vous pouvez également utiliser le bouton "Imprimer maintenant", mais veuillez bien inspecter votre imprimante avant de commencer à imprimer.

4. Impression 3D et **Nettoyage** de la base de la prothèse

Temps

90 minutes

Outils



SprintRay Pro S



High Impact Denture

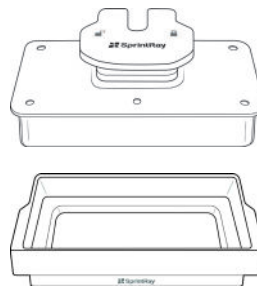
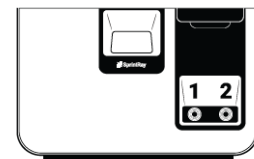
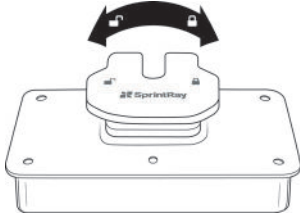


Plate-forme de construction et réservoir en résine

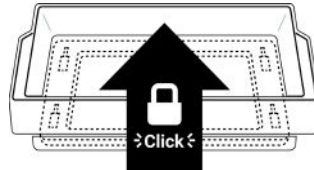


ProWash S

4.1 Préparer et lancer l'impression



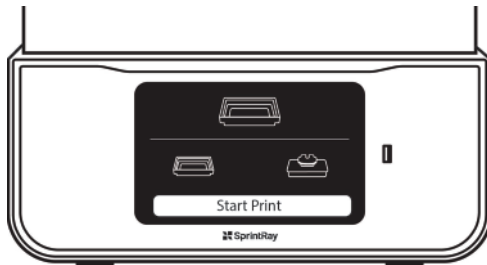
Vérifiez que la plateforme est propre, verrouillée et prête.



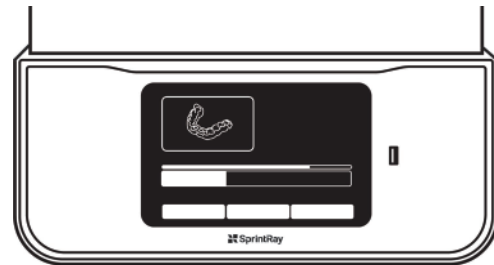
Vérifiez que le bac à résine est bien placé dans son berceau.



Remplissez le bac à résine jusqu'à la ligne maximale avec la résine High Impact Denture et mélangez pour l'incorporer.

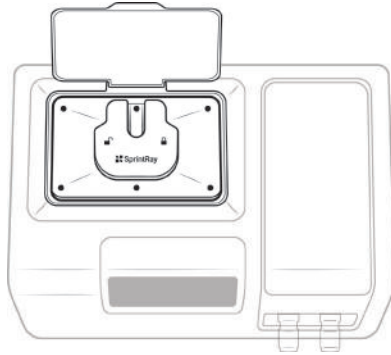


Allez dans la file d'attente et appuyez sur "Démarrer l'impression".

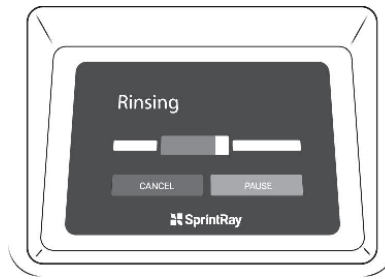


Contrôlez la progression sur l'écran tactile ou sur SprintRay Cloud. Ce travail d'impression devrait prendre environ 90 minutes (Matériaux EU).

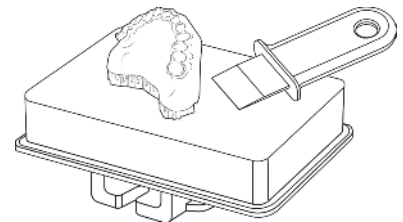
4.2 Nettoyage de la base de la prothèse



Transférer la plateforme de construction à ProWash



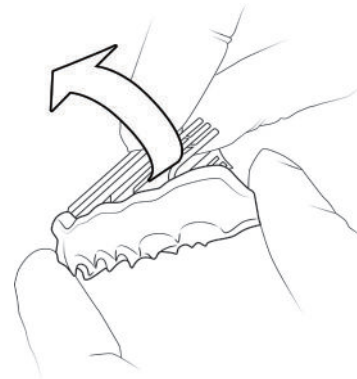
Exécutez un cycle de nettoyage standard



Retirez la base de la prothèse de la plateforme de construction

4.3 Retirer les supports

Détachez les supports de la prothèse en les faisant pivoter. Si les supports ne se détachent pas facilement, utilisez une pince.

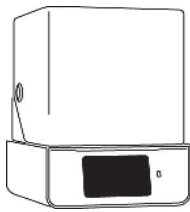


5. Imprimez en 3D et nettoyez les dents des prothèses dentaires

Temps

30 minutes

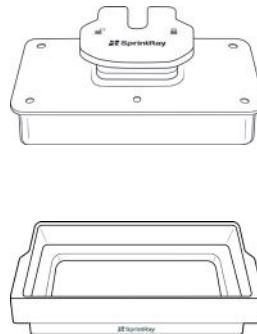
Outils



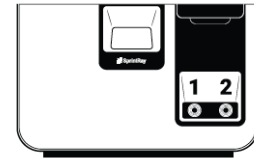
SprintRay Pro S



EU Temporary Crown & Teeth resin
High Impact Denture

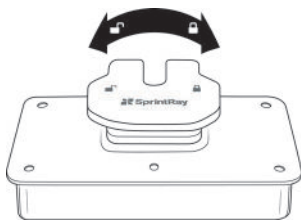


Plateforme de construction et bac à résine



ProWash S

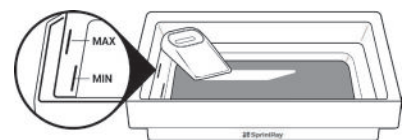
5.1 Préparer et lancer le travail d'impression



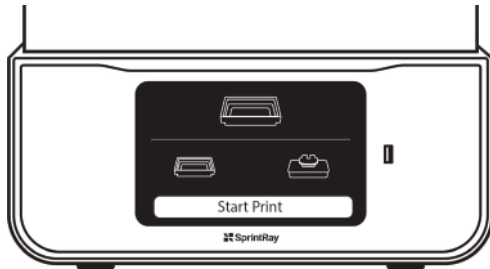
Vérifiez que la plateforme est propre, verrouillée et prête.



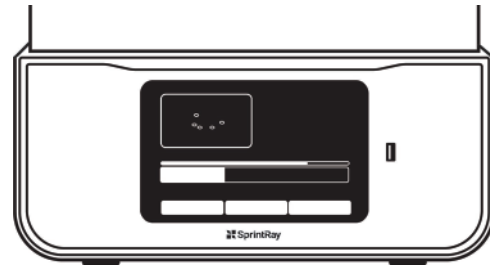
Remplacez les réservoirs de résine ; vous utiliserez une résine différente pour cette impression.



Remplissez le réservoir jusqu'à la ligne maximale avec la résine de base pour prothèses dentaires et mélangez pour l'incorporer.

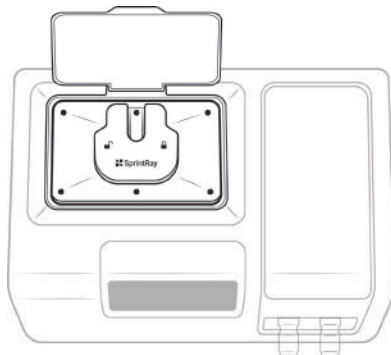


Allez dans la file d'attente et appuyez sur "Démarrer l'impression".

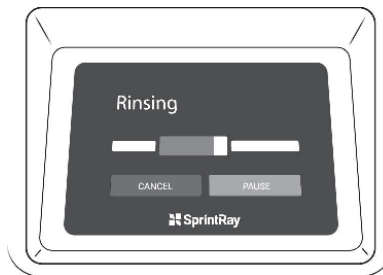


Contrôlez la progression sur l'écran tactile ou sur SprintRay Cloud. Ce travail d'impression devrait prendre environ 30 minutes

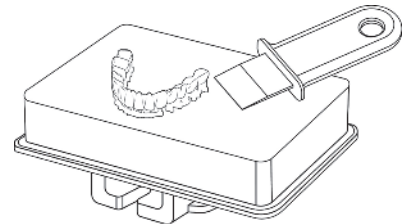
5.2 Nettoyer les dents de la prothèse dentaire



Transférer la plateforme de construction à ProWash S



Exécutez un cycle de nettoyage standard



Retirez les dents de la prothèse et retirez-les de la plateforme de construction.

5.3 Retirer les supports

Détachez délicatement les supports des dents de la prothèse en les faisant pivoter. Utilisez la pince à support si les supports ne se détachent pas facilement.

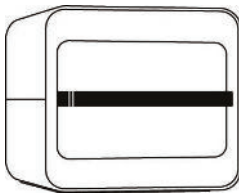


6. Assemblage et polymérisation

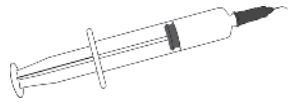
Temps

30 minutes

Outils



Pro Cure 2



Seringue ou applicateur

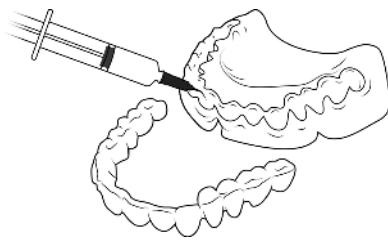


High Impact Denture



Lampe de polymérisation à col de cygne ou lampe de polymérisation portable

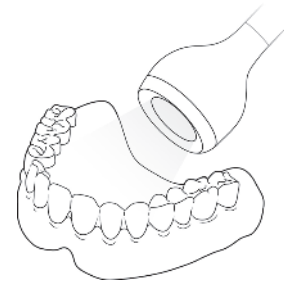
6.1 Assemblage des dents et de la base



Utilisez une seringue pour recouvrir chaque alvéole de résine de base pour prothèses dentaires.



Pressez fermement les dents et la base ensemble, en appliquant une pression uniforme. Enlevez tout excès de matériau avant la polymérisation

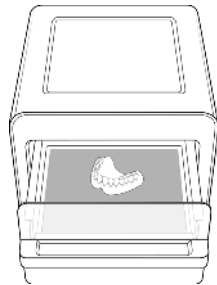


Continuez à appliquer une pression tout en collant les dents et la base ensemble.

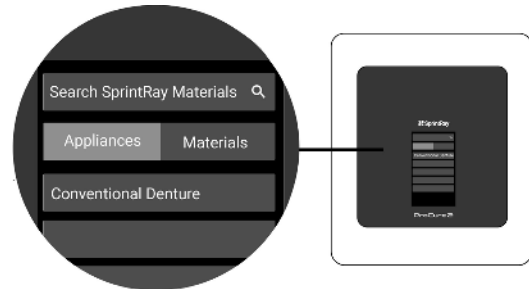


Si vous créez la base de la prothèse et les dents à partir de deux lignes de résine différentes, sélectionnez d'abord "Denture conventionnelle" sur ProCure 2 et suivez les instructions à l'écran pour l'assemblage et le durcissement.

6.2 Cure dans ProCure 2



Placez la prothèse assemblée dans ProCure 2



Sélectionnez "Denture conventionnelle" sur l'écran tactile ; suivez les instructions à l'écran pour la polymérisation.

7. Finir et polir

Temps

15 minutes



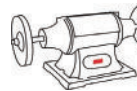
Pièce à main de laboratoire



Scotch-Brite rouge Fuzzies



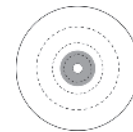
Pâte à polir



Tour dentaire



Vapeur



Disque à polir en coton



Huile minérale



brosses
B27/B29



Brosse
Robinson
#11



Pâte à polir
universelle
Rouge



Pâte à
polir
universelle
Ivoclar



Papier
absorbant

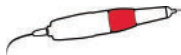


Air
comprimé

7.1 Finir et polir

Lisser avec la pièce à main

Utilisez une faible vitesse de rotation avec un Red Fuzzies et/ou une fraise en carbure pour éliminer les restes de supports. Veuillez effectuer un passage complet le long de l'occlusion.



Pièce à main
de
laboratoire



Scotch-Brite
rouge
Fuzzies



Lisser avec de la pâte à polir

Utilisez un disque à poils noirs B27/B29 et le produit de polissage. La surface doit être humide et non mouillée. Appliquez une pression moyenne.

⚠ *Polissez à faible vitesse et ne laissez pas le polissoir sécher.*



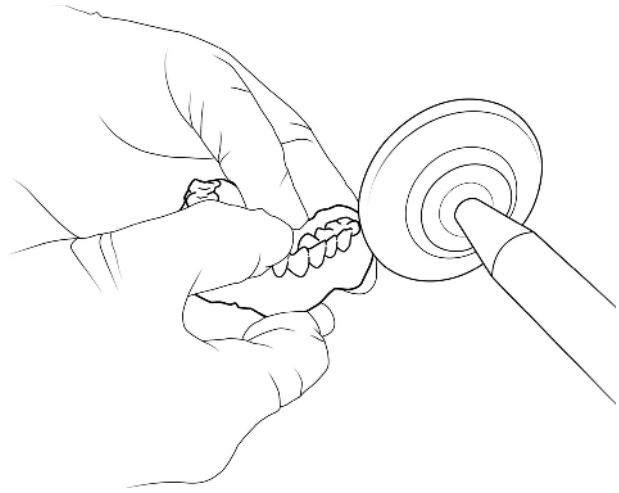
Tour
dentaire



Polissage



Pâte à polir



Appliquer Tripoli Rouge

Appliquez Tripoli sur une molette Robinson #11 sur une pièce à main de laboratoire dans les endroits difficiles d'accès et sur la surface interproximale.

⚠ *Ne laissez pas la roue se dessécher*



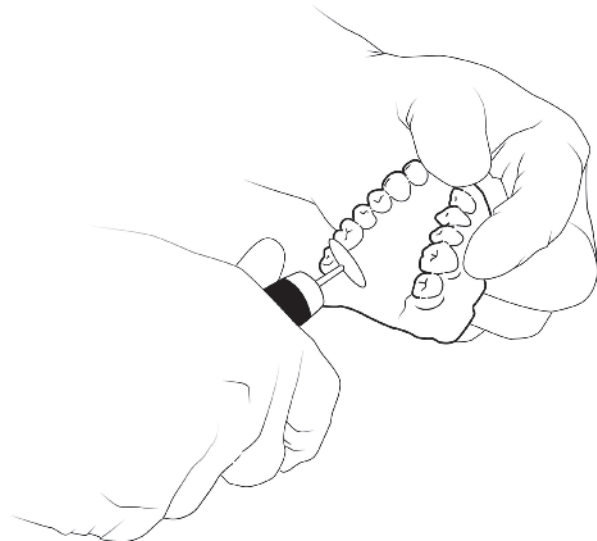
Pièce à main
de
laboratoire



Pâte à polir
universelle
Rouge



Roue
Robinson
#11



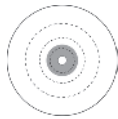
Appliquer Pase et Polish

Appliquer la pâte à polir universelle Ivocalr Vivadent sur la prothèse. Utilisez un nouveau disque pour polir toutes les surfaces de la prothèse en exerçant une pression maximale.

⚠ *Polissez à faible vitesse et ne laissez pas la roue sécher.*



Tour
dentaire



Disque à
polir en
coton

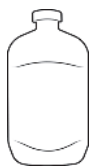


Pâte à polir
universelle
Ivoclar



Appliquer l'huile minérale

Trempez un doigt ganté dans de l'huile minérale et étalez-la sur la surface de la prothèse. Ne mettez pas d'huile minérale dans l'intrado de la prothèse de la prothèse.



Huile
minérale



Enlever la pâte à polir

Utilisez une pression moyenne/élevée sur une nouvelle meule Robinson n°11 pour atteindre toutes les zones interproximales, en éliminant l'huile minérale et la pâte à polir afin que la prothèse soit brillante.

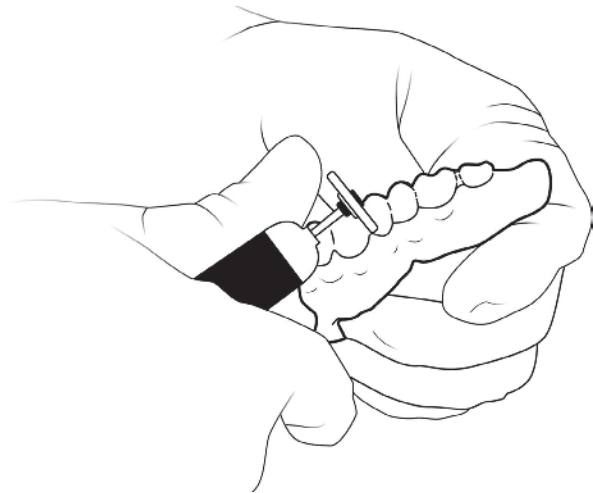
⚠ Ne laissez pas la roue se dessécher



Pièce à main
de
laboratoire



Roue
Robinson
#11



Nettoyer

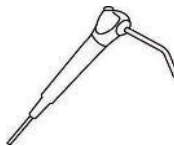
Enlevez l'huile minérale résiduelle et brossez la prothèse à la main, utilisez un appareil à vapeur ou rincez à l'eau. Séchez avec de l'air comprimé et/ou du papier absorbant.



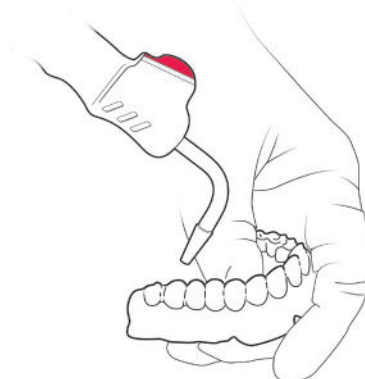
Vapeur



Papier
absorbant



Air
comprimé



Lavez la prothèse à l'eau et au savon liquide non médicamenteux avant de la placer dans la bouche du patient.